

AUTlook ^{1/2015}

Das österreichische Magazin für Prozessautomatisierung
und Prozessinstrumentierung

process **pur**

Pb.b. 117038795 M, AUTlook Media OG, A-3701 Grossweikersdorf, Hauptplatz 14



Vom Saulus zum Paulus

Gasanalytoren von SICK helfen
bei der Verwertung von CO₂

Schiebel

Klein, kompakt und leicht

Mit den Antrieben der neuen CM-Serie ist es Schiebel gelungen, einen kompakten Multiturn-Antrieb mit integrierter Steuerung zu entwickeln. Die Serie zeichnet sich durch sein besonders geringes Gewicht aus. Der Einsatz neuer Materialien macht diese beträchtliche Einsparung beim Gewicht erst möglich. Die CM-Serie ist laut Herstellerangaben die Produktserie mit der höchsten Energiedichte. Die CM Serie verfügt außerdem über eine integrierte Steuerung mit Bluetooth-Schnittstelle. Die Steuerung mit RISC-Prozessor bietet eine hohe Rechenleistung und ist für modernste Bussysteme und Protokolle geeignet. Der Anwender kann mittels dieser Steuerung, die um den Antrieb befindlichen lokalen Sensoren einbinden und ihn damit als Brücke in ein übergeordnetes Leitsystem nutzen. Unterstützung bei Problemen erhalten Anwender mithilfe jedes Android Gerätes und der entsprechenden APP: einfach Antriebsdaten an den Hersteller übermitteln – die rasche und kompetente Diagnose folgt.

Wesentliche Merkmale

- Antriebe für Auf- Zu- (S2) und Regelaufgaben (S4)
- Explosiongeschützte Antriebe nach ATEX
- Spannungen von 24 V_{DC} bis 400 V_{AC} 3-
- Als Drehantrieb bis zu 62 Nm mit Getrieben bis zu 500 Nm
- Als Schwenkantrieb bis zu 15.000 Nm
- Als Linearantrieb bis zu 25 kN und 200 mm Hub
- Drehzahl bzw. Stellzeit frei einstellbar
- Bluetooth Schnittstelle

www.schiebel-global.com



Innovative Sensor Systems...

Zuverlässige und genaue
**Feuchte- und
Temperaturmessgeräte**

SMART
AUTOMATION
AUSTRIA

Stand 307



INDUSTRIE AUTOMATION GRAZ, AUTALER STRASSE 55, 8074 RAABA, TEL.: +43 316 405 105, FAX: DW 22, OFFICE@IAG.CO.AT, WWW.IAG.CO.AT